

## Digital Guide zur Datenanlieferung

Mail to:

[info@jeurink.eu](mailto:info@jeurink.eu)

### Datenqualität:

- Bitte bedenken Sie bitte, dass wir nicht vielfarbig drucken, sondern eine Stanzform erstellen wollen. Senden Sie uns bitte keine Dateien mit überdeckten oder unsichtbar gestellten Ebenen und senden Sie uns möglichst nur die Stanzkontur (nur vectorisierte Elemente) mit Schnittmarken und dem Bogenrand. Vermerken Sie in der Email oder unserem Bestellformular, welches Material Sie verarbeiten wollen!
- Bei unterschiedlichen Linientypen (Nutlinien, Perforationen, Schneidlinien) senden Sie bitte eine Linienlegende mit.

### Ansicht:

- Bitte kennzeichnen! Wir gehen davon aus, dass Sie uns die Druckaufsicht schicken.

### Automatenstanzform (bsw. Varimatrix, IBERICA, Bobst usw.):

- Bitte die Anlage bzw. Greiferkante unbedingt angeben!

### Datenkonvertierung; mögliche Datenformate:

- \*.dxf
- \*.cf2
- \*.ddes
- \*.ai
- \*.ps
- \*.pdf
- \*.dwg
- \*.hpgl
- \*.eps (Postscript)

### Unsere CAD- Software:

- Impact 4.0

### Output:

- Werkzeugzeichnungen
- Einzelnutzenfilme mit Ecken- und Mittenmarkierungen für die Druckvorbereitung
- Standfilme für die Druckvorbereitung,
- Datensätze zur Rücksendung in \*.dxf, \*.dwg, \*.ddes, \*.cf2, \*.hpgl, \*.eps und \*.ai